

Ficha Técnica

www.stoller.pe



Producto	AQUA HARVEST Flex
Actualizado a	08.08.2016

1. Características

Aqua Harvest Flex es un fertilizante en polvo muy recomendado para aplicarse al suelo vía sistemas de riego tecnificado. Ideal para usarse durante todo el ciclo del cultivo bajo el concepto de "mezcla conveniente", lo cual significa contar con un producto flexible al que solo hay que añadirle una fuente nitrogenada, dependiendo de la etapa en la cual se encuentra el cultivo.

Aqua Harvest Flex posee buenos niveles de Calcio y Magnesio, siendo además significativamente más concentrado en elementos menores y estando disponibles para la planta por estar quelatados.

2. Beneficios

- Incremento de la producción.
- Mezcla conveniente que ahorra tiempo.
- Reduce problemas de inventarios y almacenamiento por ser un único producto.
- Permite manejar los niveles de Nitrógeno sin comprometer el resto de nutrientes.
- Contiene altos niveles de elementos menores quelatados previniendo deficiencias nutricionales.
- Producto de condición ácida, muy conveniente para evitar acumulación de carbonatos en goteros y en la rizósfera de la planta.

3. Generalidades

a. Nombre Comercial

Aqua Harvest Flex

b. Composición química

Ingredientes activos	p/p
Nitrógeno (N)	5%
Fósforo (P ₂ O)	10%
Potasio (K ₂ O)	27%
Calcio* (Ca)	4%
Magnesio* (Mg)	1.5%
Boro (B)	0.15%
Cobalto* (Co)	0.008%
Cobre* (Cu)	0.3%
Manganeso* (Mn)	0.5%
Molibdeno (Mo)	0.008%
Zinc* (Zn)	0.5%

*Nutrientes quelatados

c. Formulación

Fertilizante en polvo

d. Grupo Químico

Mezcla de fertilizantes de Nitrógeno, Fósforo, Potasio, Calcio, Magnesio más micronutrientes.

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Polvo
- Color: Blanco a verde claro
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: Ninguna
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: No aplica
- pH: 1.00 – 2.00 solución al 10%
- Solubilidad: 280.0 g/L

5. Propiedades Toxicológicas

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

5.1 Precauciones y Advertencias de Uso

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Antes de manipular el producto se recomienda el uso de mascarilla y guantes.
- Almacenar bajo sombra, fuera de la exposición directa del sol.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



Ficha Técnica

www.stoller.pe



- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.
- Su ingestión es dañina. Evite su inhalación. Puede causar irritación en la nariz, garganta y/o piel.

5.2 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

6. Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases

- **Métodos para el desecho de residuos:** El producto puede ser absorbido en un medio inerte el cual puede ser aplicado al suelo como un fertilizante. Deseche los residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
- **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido inutilice el envase, triturándolo o perforándolo y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.

7. Medidas para la protección y conservación del ambiente

No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.

8. Modo de acción:

Los co-factores enzimáticos contenidos en Aqua Harvest Flex van a favorecer múltiples procesos fisiológicos a nivel celular logrando que la planta mantenga desde estados iniciales del desarrollo un crecimiento vigoroso y equilibrado tanto de la parte aérea y de la raíz. Además, los altos contenidos de Calcio y Magnesio van a favorecer un mejor manejo del estrés desde estados iniciales de desarrollo de la planta. Sumado a ello, el efecto positivo del Potasio en la traslocación de los azúcares a los órganos en crecimiento y de reserva (frutos, tubérculos, etc.) optimizarán la producción y rentabilidad de las cosechas.

9. Dosis y Usos de aplicación

La cantidad de producto a aplicar estará en función de las unidades Nitrógeno que sean necesarios cubrir según tipo de cultivo y estado de desarrollo.

10. Época y frecuencia de aplicación:

Para mayor información sobre la época de aplicación en un cultivo en particular póngase en contacto con un Representante Técnico de Stoller.

11. Equipos de aplicación

Aqua Harvest Flex es un fertilizante ALTAMENTE SOLUBLE por lo que es recomendado para ser aplicado vía sistemas de riego.

12. Compatibilidad

Compatible con todos los fertilizantes solubles.
NO mezclar con productos altamente alcalinos, Caldo Bórdales, Cal y compuestos Dinitro.

13. Fitotoxicidad

Aqua Harvest Flex NO ES TOXICO EN LAS RECOMENDACIONES MENCIONADAS ANTERIORMENTE.

El producto contiene Boro por lo que su aplicación en cultivos susceptibles al Boro podría resultar en un daño severo.

El producto contiene Molibdeno. Su aplicación en forrajes podría elevar el contenido de Molibdeno pudiendo resultar tóxico para los animales de pastoreo (Rumiantes).

14. Presentación

Bolsa x 25 Kg

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe

