

Ficha Técnica

www.stoller.pe



Producto:	HARVEST MORE 20-20-20
Actualizado a:	11.11.2016

1. Características

HARVEST MORE 20 - 20 - 20 es un fertilizante en polvo soluble recomendado para todo propósito. Presenta una fórmula balanceada de alto análisis de Nitrógeno, Fósforo y Potasio, contiene además todos los micronutrientes necesarios para la adecuada nutrición de los cultivos; 100% soluble en agua, es ideal para ser aplicado vía foliar o a través de sistemas de riego tecnificado, en todo tipo de suelo y cultivos tanto anuales como perennes, hortícola, frutales y otros, así como para plantas de invernadero y ornamentales.

2. Beneficios

- Mayor formación de flores, frutos y semillas.
- Mayor calidad de los frutos.
- Mayor precocidad de las plantas.
- Mayor síntesis de proteínas
- Mayor incremento del rendimiento de los cultivos.

3. Generalidades

a. Nombre Comercial

HARVEST MORE 20-20-20

b. Composición Química

Ingrediente activo	p/p
Nitrógeno (N)	20 %
Fósforo (P ₂ O)	20 %
Potasio (K ₂ O)	20 %
Hierro (Fe)	0.050%
Zinc (Zn)	0.05%
Calcio (Ca)	0.025%
Cobre (Cu)	0.025%
Magnesio (Mg)	0.025%
Manganeso (Mn)	0.025%
Boro (B)	0.01%
Molibdeno (Mo)	0.002%
Cobalto (Co)	0.001%

c. Formulación

Fertilizante polvo soluble

d. Grupo Químico

Mezcla de fertilizantes de Nitrógeno, Fósforo y Potasio.

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Polvo
- Color: Celeste
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: Ninguna
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: No aplica
- pH: 3.50 - 4.50 solución al 10%
- Solubilidad en agua: 100 % soluble

5. Propiedades Toxicológicas

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

5.1 Precauciones y Advertencias de Uso

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar bajo sombra, fuera de la exposición directa del sol.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- No mezclar con productos que no sean aprobados por el fabricante.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



Página 1 de 2

Ficha Técnica

www.stoller.pe



- Evite la ingestión del producto.
- Puede causar irritación a los ojos, vías respiratorias y/o piel.
- Evite su inhalación.

5.2 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

6. Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases

- **Métodos para el desecho de residuos:** Este producto puede ser aplicado al suelo como un fertilizante. Deseche residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
- **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido, inutilice el envase, triturándolo o perforándolo y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.

7. Medidas para la protección y conservación del ambiente

No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.

8. Modo de acción:

HARVEST MORE 20-20-20 suministra Nitrógeno esencial para la formación de proteínas y aminoácidos.
HARVEST MORE 20-20-20 suministra Fósforo esencial para suministrar energía para los procesos metabólicos en la planta.
HARVEST MORE 20-20-20 suministra Potasio, esencial para la elaboración y traslocación de los azúcares y confiere a la planta resistencia frente al ataque de plagas y enfermedades.

9. Dosis y Usos de aplicación

Aplicación Foliar			
Cultivos	Dosis (Kg/Ha)	Dosis (Kg/Cil.)	Dosis (g/Mochila 20 L)
Hortalizas y Anuales	2 - 4	1 - 2	100 - 200 g
Perennes, Forestales, Flores y Ornamentales	4 - 6	1 - 2	100 - 200 g
Frutales	6 - 10	1 - 2	-----

10. Época y frecuencia de aplicación:

HARVEST MORE 20-20-20 se aplica a intervalos de 7 a 10 días dependiendo del nivel de crecimiento deseado o cuando sea necesario el suministro adicional de nutrientes. Dependiendo del tipo de cultivo, la primera aplicación debe realizarse cuando las plantas tengan de 3 a 4 hojas verdaderas o cuando presenten suficiente follaje para la aplicación foliar.

11. Equipos de aplicación

HARVEST MORE 20-20-20 se aplica mediante pulverizadoras, atomizadoras, sistemas de riego y otros. Para ello se llena el tanque de mezcla con agua, hasta la mitad y se aplica HARVEST MORE 20-20-20 agitando constantemente.

12. Compatibilidad

HARVEST MORE 20-20-20 es compatible con la mayoría de pesticidas. Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará en la aplicación foliar para establecer la compatibilidad física de los productos. No mezcle con materiales altamente alcalinos: Caldo Bordalés, Aceites y Compuestos Dinitro (DNOC).

13. Fitotoxicidad

HARVEST MORE 20-20-20 no es fitotóxico, puede ser usado en muchos cultivos siempre siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

14. Presentación

Bolsas x 1 Kg y 25 Kg.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



Página 2 de 2